



Синтетические масла на основе полиальфаолефинов (ПАО) для закрытых зубчатых передач.

ПРИМЕНЕНИЕ

Закрытые зубчатые передачи, подшипники, зубчатые зацепления

- Оптимальная защита закрытых промышленных редукторов от микропиттинга, защита подшипников от образования задиров в тяжелых условиях эксплуатации.
 - конические и прямозубые передачи;
 - Высоконагруженные подшипники и сцепления.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные стандарты
Спецификации производителей

- DIN 51517 часть 3 → группа CLP
- NF-ISO 6743-6 категория CKD
- AISI 224
- CINCINNATI MILACRON
- DAVID BROWN
- FLENDER
- USINOR FT 161
- MÜLLER WEINGARTEN
- AGMA 9005 – E02

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная защита механизмов (при высоких и низких температурах) от микропиттингового износа (класс GFT: высокий).
- Стойкость к действию высоких нагрузок благодаря сбалансированному пакету EP-присадок.
- Очень высокий естественный индекс вязкости (устойчивость вязкости против сдвига) и низкий коэффициент трения.
- Очень низкая температура застывания гарантирует функционирование механизмов при очень низких температурах.
- Эксплуатация при высоких температурах и увеличение срока службы масла в 2- 4 раза благодаря очень высокой стойкости масла к окислению.
- Нейтрально по отношению к уплотнителям и металлам, содержащим медные сплавы.
- **ОСТОРОЖНО:** не совместимо с маслами на основе полигликолей.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- **ВНИМАНИЕ:** не совместимы с маслами на основе полигликолей

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Стандарт	Ед. измерения	CARTER SH					
			150	220	320	460	680	1000
Плотность при 15°C	ISO 3675	кг/м ³	856,5	859,7	861,7	863,3	864,9	869,5
Вязкость при 40°C	ISO 3104	мм ² /с	147,9	220,1	313,8	454,7	676,.	997,8
Вязкость при 100°C	ISO 3104	мм ² /с	19,4	26,2	34,6	46,.	64,0	85,6
Индекс вязкости	ISO 2909		150	152	155	160	165	169
Температура вспышки в открытом тигле	ISO 2592	°C	235	237	233	231	237	229
Тест FZG микропиттинг	FVA 54 IIV	-	-	10 +	10 +	10 +	10 +	10 +
Тест FZG A/8,3/90	DIN51 354/2	-	>14	>14	>14	>14	>14	>14
Температура застывания	ISO 3016	°C	-48	-45	-42	-42	-33	-27